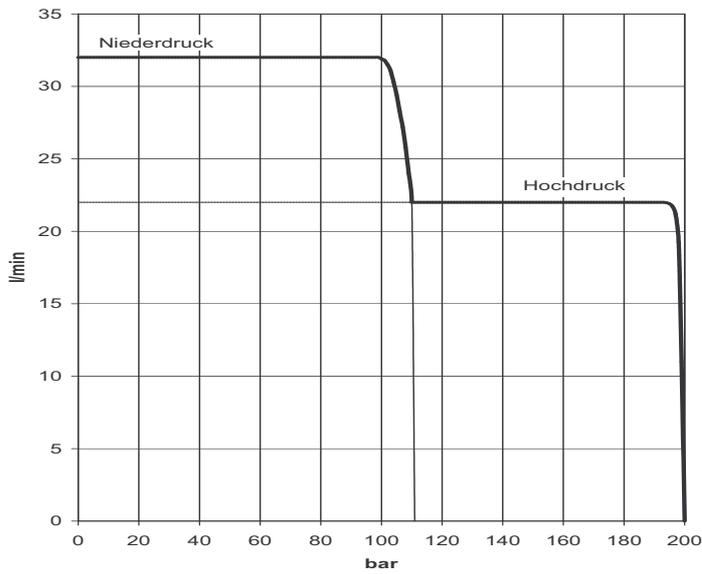
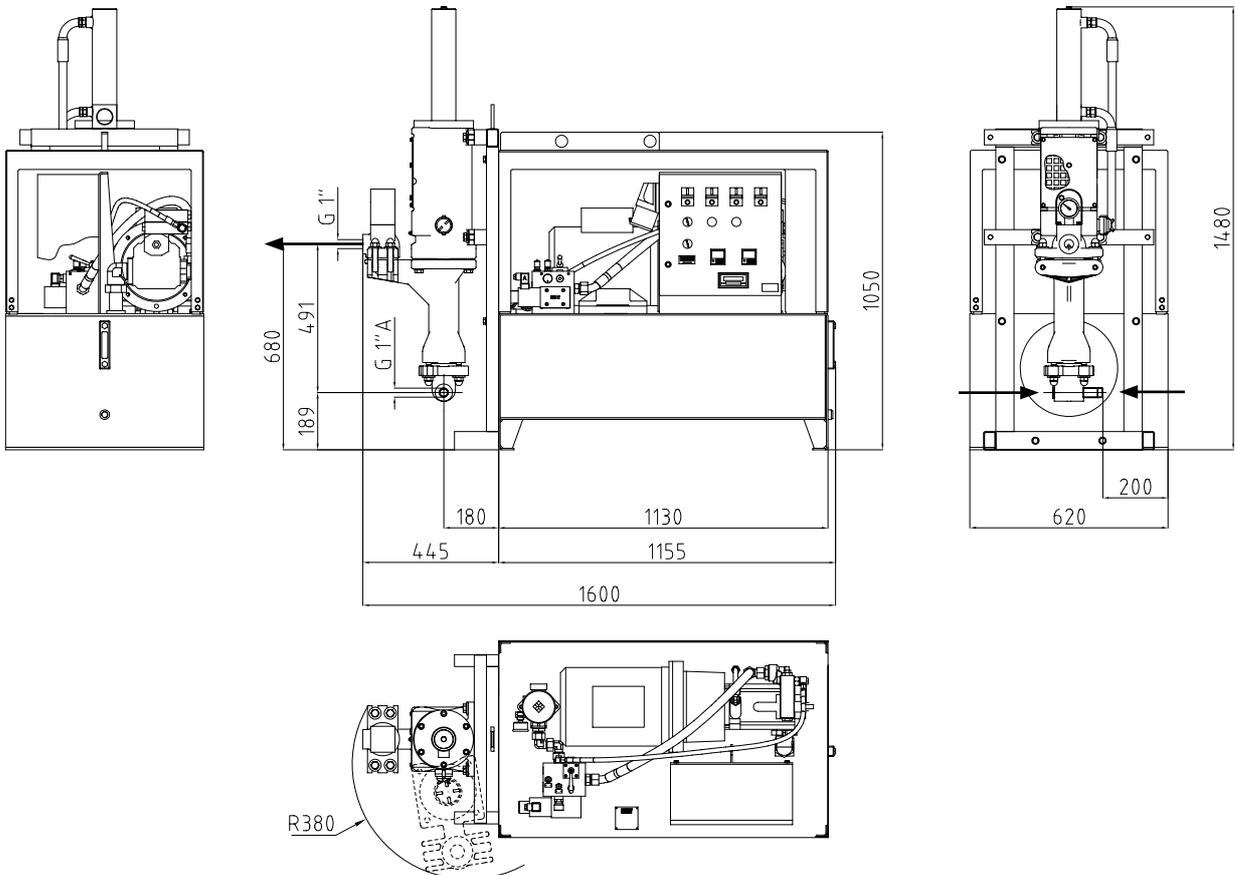


# Datenblatt

## ZMP 810V



Plunger Ø	mm	60
Max. Fördermenge (W/Z = 1)	m <sup>3</sup> /h	1.9
Hubvolumen 100%	l	0.7
Max. Druck	bar	200
Min. Druck	bar	12
Max. Korngrösse	mm	3
Hydrauliköl	l	180
Elektromotor	50 Hz kW	15
	60 Hz kW	18
Gesamtgewicht	kg	575
Kühlwasseranschluss		G 1/2"
Kühlwasserverbrauch	l/min	5 - 6
Druckanschluss		G 1"
Sauganschluss		G 1"



Häny AG behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen an Geräten ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

**GROUTING SYSTEMS**

**HÄNY**



## **INJEKTIONSPUMPE ZMP 810V**

Die ZMP 810V ist eine einfachwirkende, vertikale Plungerpumpe, angetrieben durch ein spezielles hydraulisches System. Dieses System bewirkt, dass der Saughub, unabhängig der Druckverhältnisse, immer mit hoher Geschwindigkeit ausgeführt wird. Dadurch ist der Druckabfall während des Saughubes minimal und die Pumpencharakteristik ist durchaus vergleichbar mit derjenigen einer doppeltwirkenden Pumpe. Der enorme Vorteil dieses Systems liegt aber darin, dass durch den schnellen Saughub das Injektionsgut im Bereich des Saugventils eine relativ hohe Durchflussgeschwindigkeit aufweist. Dadurch wird das Ventil ständig gespült und Verstopfungen werden verhindert. Suspensionen mit niedrigen Wasser/Zement Faktoren und Sand bis 3 mm Korngrösse können mühelos gepumpt werden.

Die ZMP 810V ist mit einem Druck- und einem Mengenreguliertventil ausgerüstet, welche ein stufenloses Einstellen des maximalen Verpressdruckes sowie der Menge erlauben. Wird der eingestellte Enddruck erreicht, steht die Pumpe automatisch still und hält den vorgegebenen Druck ohne Schwankungen, um ein komplettes Füllen der Injektionsstelle zu garantieren.

Das Hydraulikaggregat wurde speziell für den Betrieb der ZMP 810V konstruiert, um bezüglich Druck, Menge und Regelbarkeit den spezifischen Anforderungen der Injektionsarbeiten gerecht zu werden. Es beinhaltet Hydraulikpumpe, Sicherheitsventil, Druck- und Mengenregelventile sowie Temperatur-, Ölniveau- und Filterverschmutzungsanzeige. Ein wassergekühlter Wärmetauscher verhindert eine übermässige Erwärmung des Hydrauliköls.

Einfache Handhabung in Betrieb und Wartung, geringer Verschleiss, hoher Qualitätsstandard und Sicherheit sind einige der hervorragenden Merkmale dieser Pumpe. Die vertikale Anordnung erlaubt die Installation in sehr engen Räumen wie Container Anlagen etc.

### **OPTIONEN:**

#### **HUBZÄHLER**

(rückstellbar)

#### **FERNSTEUERUNG**

"EIN - AUS" mit 50 m Kabel

#### **FERNSTEUERUNG**

"EIN - AUS + Mengenregelung" mit 50 m Kabel

#### **FUNK - FERNSTEUERUNG**

Funktion "EIN - AUS", Reichweite 50 – 100 m

#### **FUNK - FERNSTEUERUNG**

"EIN - AUS + Mengenregelung", Reichweite 50 – 100 m

**GROUTING SYSTEMS**

**HÄNY**

